

ПАСПОРТ, ТЕХНИЧЕСКОЕ ОПИСАНИЕ, ИНСТРУКЦИЯ ПО МОНТАЖУ И ЭКСПЛУАТАЦИИ

Муфта соединительная (двойной раструб компенсирующий ДРК) «BF»

1. Назначение:

Муфта применяется для соединения стальных и чугунных труб, ПВХ, керамических и асбестоцементных труб. Также муфта может использоваться для соединения данных труб в любой комбинации.

2. Технические характеристики:

$P_{ном}$ (рабочее давление) - 1,0 - 1,6 МПа

T - 20 - 120 °С

ϕ_{max}° (максимальное угловое отклонение) - 4 градуса.

L (допускаемые осевые передвижения в прокладке) - $\pm 2,5$ мм.

Рабочая среда – вода с различными неагрессивными примесями

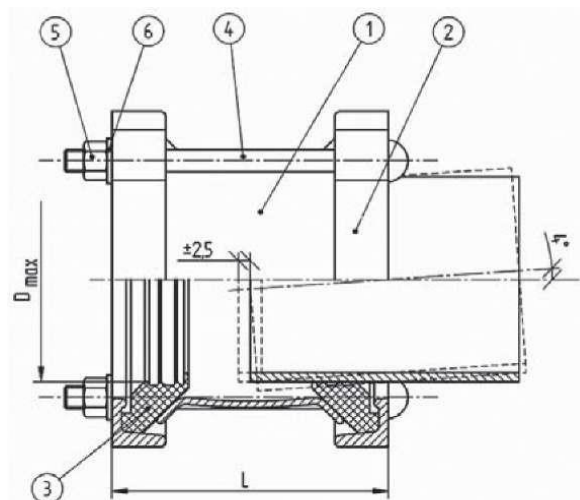


3. Устройство и материалы:

- Корпус (1), чашка(2) — сфероидальный чугун
- GJS-400 (GGG40), защищенный эпоксидной краской, толщина покрытия не менее 250 мкм.
- Прокладка(3) - резина EPDM.
- Болт (4), шайба (6), гайка (5) — оцинкованная сталь.

4. Размеры и вес:

D N	Диаметр	Масса, к	Количество шпилек	L мм
	р м			
4	48-	2,9	2XM12	150
5	59-	3,2	4XM12	150
8	88-103	4,2	4XM 12	150
10	108-128	5,1	4XM12	150
12	132-146	5,9	6XM12	150
15	150-182	7,7	4XM12	180
17	192-210	9,13	4XM12	200
20	218-235	9,9	4XM12	200
25	272-289	16,5	6XM12	200
25	250-262	14,5	6XM12	200
30	315-332	23,5	8XM12	240
30	332-349	30,0	6XM12	240
40	400-429	38,5	6XM12	240
40	418-435	40,0	6XM12	240
45	476-493	47,3	10XM12	240
50	500-532	35,0	10XM12	240
50	527-544	53,9	10XM12	240
60	630-647	41,0	10XM12	240



5. Хранение:

Муфты соединительные (двойной раструб компенсирующий ДРК) «BF» следует хранить в крытых помещениях. При хранении, монтаже и эксплуатации необходимо оберегать муфты от механических повреждений (ударов и т.п.)

6. Транспортирование:

Муфты соединительные (двойной раструб компенсирующий ДРК) «BF» следует транспортировать крытыми транспортными средствами

7. Указания по монтажу:

Муфты соединительные (двойной раструб компенсирующий ДРК) «BF» можно монтировать в подземных или наземных трубопроводах, на вертикальных или горизонтальных установках. Во время монтажа необходимо обратить внимание, чтобы выполняемая установка не подвергала муфту изгибающим (более 4°) или растягивающим напряжениям, вытекающим из нагружения их массой не зафиксированного трубопровода. Смонтированная и отрегулированная производителем муфта готова к монтажу в системе.

8. Инструкция по монтажу:

Приступая к монтажу муфты, следует ознакомиться с технической документацией, т.е. проверить предназначение для рабочих тел и параметры работы трубопровода, в котором она будет установлена. Каждое изменение эксплуатационных условий требует консультации с производителем муфты. Приступая к монтажным работам, проверить состояние муфты и в случае необходимости – тщательно промыть водой.

Способ монтажа муфты и схема представлены в прилагаемом «Руководстве по монтажу муфты соединительной (двойной раструб компенсирующий ДРК) «BF»

9. Правила безопасности:

Для обеспечения безопасности работы категорически запрещается:

- производить работы по устранению дефектов при наличии давления рабочей среды в трубопроводе;
- использовать муфты на параметрах, превышающих эксплуатационные.

10. Техническое обслуживание:

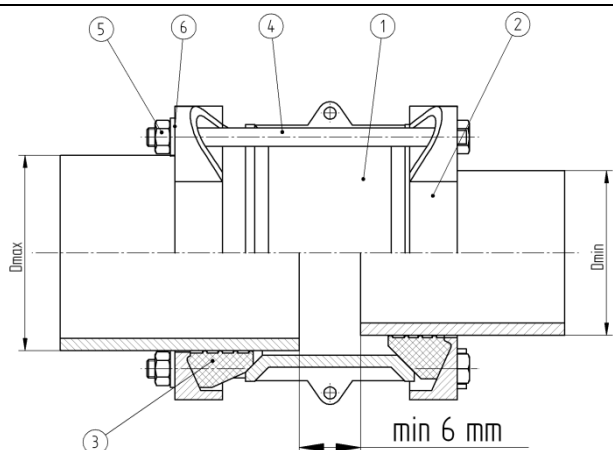
Муфты не нуждаются в техническом обслуживании во время эксплуатации. При техническом обслуживании муфты после эксплуатации (при подготовке к повторному использованию) необходимо обязательно заменить резиновые уплотнения и при необходимости болты, гайки и шайбы.

11. Гарантийные обязательства:

Гарантийный срок 24 месяцев со дня продажи устанавливается при условии соблюдения потребителем требований, указанных в п.п.7, 8,9 и в прилагаемом «Руководстве по монтажу муфты соединительной (двойной раструб компенсирующий ДРК) «BF».

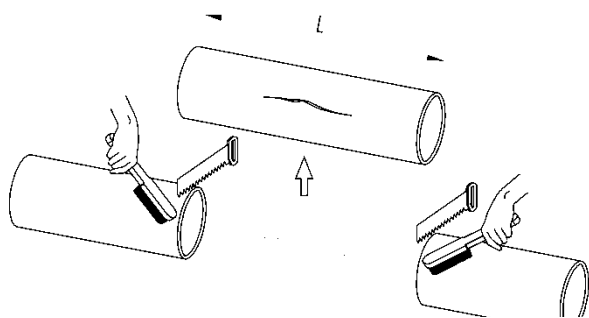
По всем вопросам, связанным с установкой или эксплуатацией изделия можно проконсультироваться по тел. +7 (812) 702-70-81

«Руководство по монтажу муфты соединительной (двойной раструб компенсирующей ДРК) «BF»



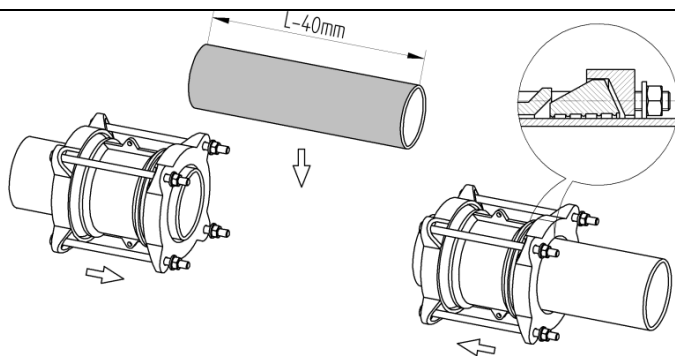
- 1 - Корпус –сфероидальный чугун
- 2 - Кольцо - сфероидальный чугун
- 3 - Прокладка – резина EPDM или NBR ISO 6447
- 4 - Винт – оцинкованная сталь
- 5 - Гайка – оцинкованная сталь
- 6 - Подкладка – оцинкованная сталь

1.



Перед установкой проверить наружный диаметр трубы, а также подобрать соответствующее соединение. Очистить концы труб от ржавчины и других загрязнений по всей длине всовывания.

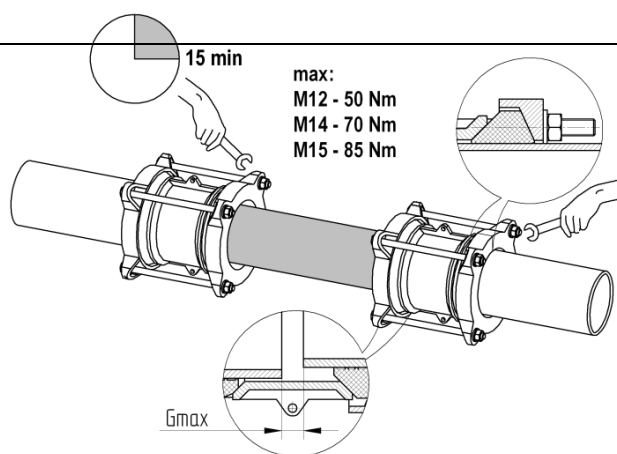
2.



Послабить гайки. Надвинуть на концы труб обе соединительные муфты.

DN	Gmax
50 ÷ 100	20
100 ÷ 200	25
200 ÷ 300	35

3.



Вставить новый отрезок трубы и надвинуть на ее концы соединительные муфты. Соединение сцентрировать на обоих концах труб. Следует сохранить максимальный промежуток между концами соединяемых труб G_{max} , согласно по вышеуказанной таблице.

Вперемежку (в диагональном направлении) довинтить гайки труб до предлагаемого значения момента. Нажимые кольца должны быть параллельными, по отношению друг с другом, а также щель между отверстием кольца и трубой должна быть такой же по всей окружности. После 15 минут опять довинтить винты до требуемого значения момента.