

ПАСПОРТ, ТЕХНИЧЕСКОЕ ОПИСАНИЕ, ИНСТРУКЦИЯ ПО МОНТАЖУ И ЭКСПЛУАТАЦИИ

Хомут ремонтный «INOXGIS»

1. Назначение:

Хомут ремонтный «INOXGIS» применяется для ремонта трубопроводов из труб, изготовленных из разных материалов.

2. Технические характеристики:

$P_{ном}$ (рабочее давление) - до 1.6 МПа
(согласно графика применения)

$T^{\circ}C$ - - 10 - 110 $^{\circ}C$.

Φ°_{max} (максимальное угловое отклонение) - 4 градуса.

L (допускаемые осевые передвижения в прокладке) - $\pm 2,5$ мм.

Рабочая среда – вода с различными неагрессивными примесями

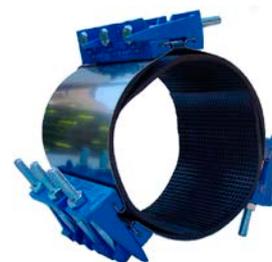
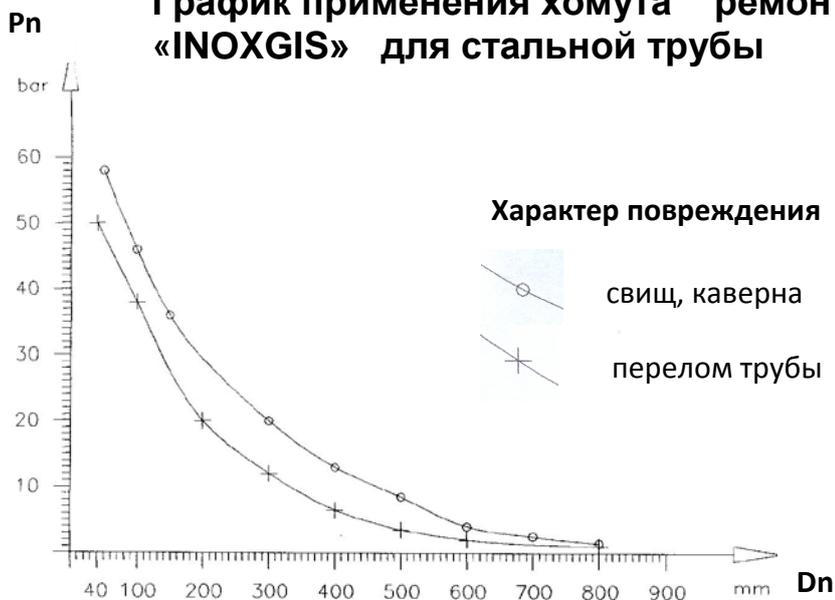
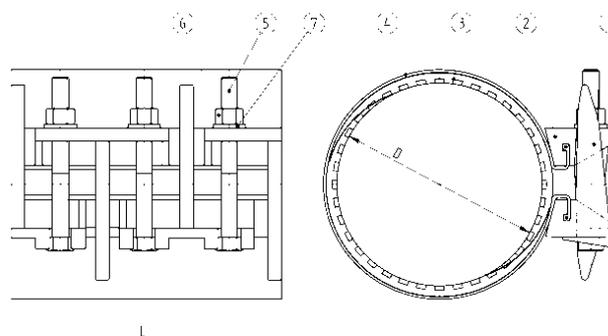


График применения хомута ремонтного «INOXGIS» для стальной трубы



3. Устройство и материалы:

- Зажим зубьев (1),(2)- — сфероидальный чугун GJS-400 (GGG40), защищенный эпоксидной краской, толщина покрытия не менее 200 мкм.
- Прокладка(3) - резина EPDM или NBR ISO 6447.
- Хомут (4) нержавеющая сталь AISI 304.
- Винт(5), гайка (6), подкладка (7) — оцинкованная сталь.



4. Размеры и вес:

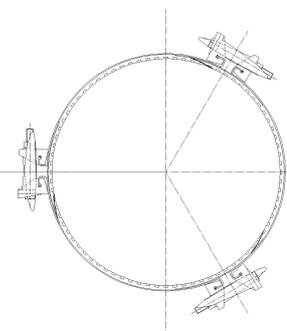
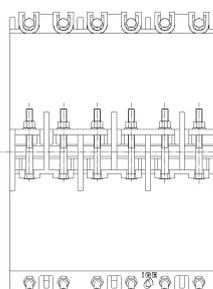
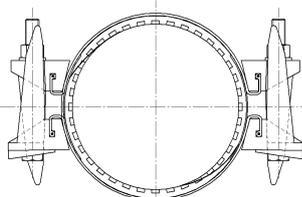
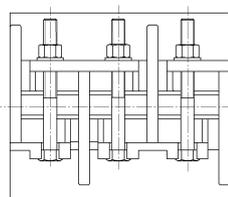
Диаметр[мм]	Длина обоймы и количество болтов						Вес кг
	D _{min} -D _{max}	L [мм]	N	L [мм]	N	L [мм]	
48-58	200	3	-	-	-	-	-
56-64	200	3	-	-	-	-	-
60-68	200	3	-	-	-	-	-
68-78	200	3	-	-	-	-	-
78-88	200	3	-	-	-	-	-
88-98	200	3	-	-	-	-	-
98-108	200	3	-	-	-	-	-
108-118	200	3	300	4	-	-	-
114-126	200	3	300	4	-	-	-
126-138	200	3	300	4	400	6	-
138-150	200	3	300	4	400	6	-
140-153	200	3	300	4	400	6	-
150-162	200	3	300	4	400	6	-
159-171	200	3	300	4	400	6	-
168-182	200	3	300	4	400	6	-
174-186	200	3	300	4	400	6	-
186-198	200	3	300	4	400	6	-
198-210	200	3	300	4	400	6	-
210-223	200	3	300	4	400	6	-

5. Хранение:

Хомут ремонтный «INOXGIS» следует хранить в крытых помещениях.

При хранении, монтаже и эксплуатации необходимо оберегать хомуты от механических повреждений (ударов и т.п.)

Диаметр	Материал	Длина	200	300	400
80	чугун, сталь, AC/DN 100, PCV	98-108	125,00	164,00	-
100	чугун, сталь	108-118	129,00	176,00	316,00
100	чугун, AC-PN 6	114-126	133,00	178,00	-
125	чугун	126-138	136,00	180,00	322,00
125	AC/DN 150 сталь, PCV	150-162	148,00	193,00	430,00
150	чугун, сталь	159-171	151,00	198,00	445,00
150	чугун, AC PN 6	168-182	154,00	200,00	460,00
150	AC	174-186	158,00	204,00	462,00
175	чугун, сталь	186-198	162,00	213,00	475,00
200	чугун, сталь	210-223	173,00	226,00	523,00
200	Чугун, PCV, AC-PN 6	222-234	180,00	228,00	550,00
200	AC	234-246	195,00	243,00	576,00
225	чугун, сталь /DN 250 PCV	243-255	210,00	246,00	603,00
250	сталь - DIN	260-272	225,00	324,00	757,00
250	чугун, сталь	273-285	241,00	335,00	772,00
250	AC / DN 275 stal	285-297	249,00	336,00	780,00
275	Чугун	298-310	260,00	340,00	792,00
300	чугун, сталь PCV	314-326	271,00	349,00	806,00
300	AC-PN6 / чугун, DN 315	327-340	272,00	352,00	815,00
300	AC / DN 350 PCV	342-355	276,00	357,00	832,00
350	чугун, сталь	368-380	282,00	365,00	862,00
350	чугун, AC PN 6	378-390	285,00	367,00	885,00



Прокладки состоящие из двух или больше частей

Диаметр	Материал	Длина	200	300	400
400	чугун, сталь	410-432	328,00	421,00	749,00
450	чугун, сталь	470-492	401,00	498,00	900,00
450	AC / DN чугун, сталь	510-540	475,00	619,00	1040,00

6. Транспортирование:

Хомут ремонтный «INOXGIS» следует транспортировать крытыми транспортными средствами

7. Указания по монтажу:

Хомуты ремонтные «INOXGIS» можно монтировать на подземных или наземных трубопроводах, на вертикальных или горизонтальных установках. Во время монтажа необходимо обратить внимание, чтобы выполняемая установка не подвергала хомут изгибающим (более 4°) или растягивающим напряжениям, вытекающим из нагружения их массой не зафиксированного трубопровода. Смонтированный и отрегулированный производителем хомут готов к монтажу в системе.

8. Инструкция по монтажу:

Приступая к монтажу хомута, следует ознакомиться с технической документацией, т.е. проверить предназначение для рабочих тел и параметры работы трубопровода, в котором она будет установлена.

Каждое изменение эксплуатационных условий требует консультации с производителем муфты.

Приступая к монтажным работам, проверить состояние хомута и в случае необходимости – тщательно промыть водой.

Способ монтажа хомута и схема представлены в прилагаемом «Руководстве по монтажу хомута ремонтного «INOXGIS»

9. Правила безопасности:

Для обеспечения безопасности работы категорически запрещается:

- производить работы по устранению дефектов при наличии давления рабочей среды в трубопроводе;
- использовать хомуты на параметрах, превышающих эксплуатационные.

10. Техническое обслуживание:

Хомуты не нуждаются в техническом обслуживании во время эксплуатации.

При техническом обслуживании хомута после эксплуатации (при подготовке к повторному использованию) необходимо обязательно заменить резиновые уплотнения и при необходимости болты, гайки и шайбы.

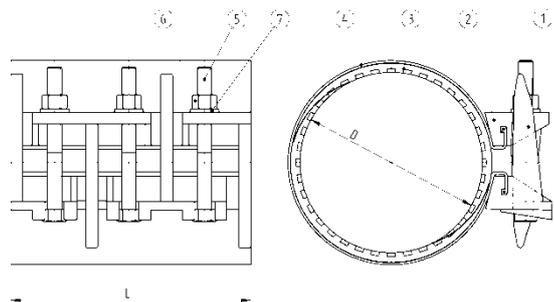
11. Гарантийные обязательства:

Гарантийный срок 12 месяцев со дня продажи устанавливается при условии соблюдения потребителем требований, указанных в п.п.6, 7,8 и в прилагаемом «Руководстве по монтажу хомута ремонтного «INOXGIS».

По всем вопросам, связанным с установкой или эксплуатацией изделия можно проконсультироваться по тел.: +7(812) 702 70 81, +7(905) 212 84 84

С паспортом и гарантийными обязательствами ознакомлен _____

РЕМОНТНЫЙ ХОМУТ „INOXGIS”



1, 2 – Зажим зубьев – сфероидальный чугун GJS-500
защищенный эпоксидной краской мин 200µm.

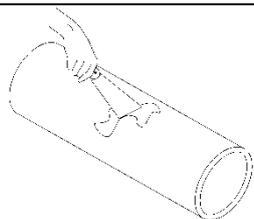
3 – Прокладка резина EPDM или NBR ISO 6447

4 – Хомут нержавеющая сталь AISI 304

5, 6, 7 – Винт, гайка, подкладка – оцинкованная сталь

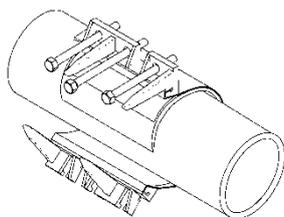
D – Наружный диаметр трубы

1.



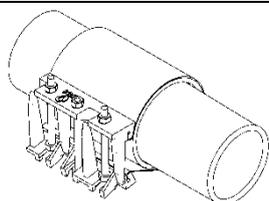
Проверить наружный диаметр трубы с целью убедиться в допуске диапазона ремонтного хомута охватить трубу. Очистить поверхность трубы от отдельных продуктов коррозии и грязи.

2.



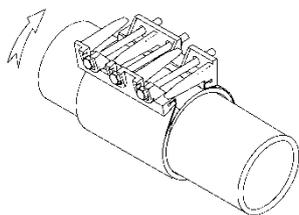
Открыть хомут (не разбирая винтов) и убедиться в отсутствии загрязнений на прокладке. Наложить хомут на трубу и выровнять по центру над местом требующим ремонта. Зажим зубьев с винтами установить в позиции вертикальной.

3.



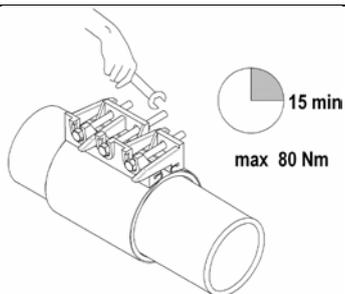
Зацепить винты на противоположном зажиме и вручную довинтить так, чтобы не могли самодействующе отцепиться.

4.



Повернуть зажим зубьев по направлению согласным к стрелке.

5.



Довинтить гайки до требуемого момента.